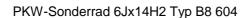
GUTACHTEN zur ABE Nr. 45043 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 550752 (04. Ausfertigung)

Prüfgegenstand



Hersteller Brock GmbH



TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group

Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock GmbH

Gewerbegebiet

53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. QA 05 100 02086

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellB8TypB8 604Radgröße6 J x 14 H2ZentrierartMittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis-	press	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	- tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
X2	B8 604 X2/N1 Ø63,4xØ52,1	4/100/52,1	35	560	1935	3/2001
X2	B8 604 X2/N2 Ø63,4xØ54,1	4/100/54,1	35	560	1935	3/2001
X2	B8 604 X2/N3 Ø63,4xØ56,1	4/100/56,1	35	560	1935	3/2001
X2	B8 604 X2/N4 Ø63,4xØ56,6	4/100/56,6	35	560	1935	3/2001
X2	B8 604 X2/N5 Ø63,4xØ57,1	4/100/57,1	35	560	1935	3/2001
X2	B8 604 X2/N8 Ø63,4xØ59,1	4/100/59,1	35	560	1935	3/2001
X2	B8 604 X2/N10 Ø63,4xØ60,1	4/100/60,1	35	560	1935	3/2001
X3	B8 604 X3/N26 Ø72,6xØ57,1	4/108/57,1	35	560	1935	3/2001
X3	B8 604 X3/N20 Ø72,6xØ63,4	4/108/63,4	35	560	1935	3/2001
X3	B8 604 X3/N22 Ø72,6xØ65,1	4/108/65,1	18	615	1880	3/2001
W9	B8 604 W9/N29 Ø72,6xØ59,5	4/114,3/59,6	35	560	1935	3/2001
W9	B8 604 W9/N27 Ø72,6xØ60,1	4/114,3/60,1	35	560	1935	3/2001
W9	B8 604 W9/N21 Ø72,6Ø64,2	4/114,3/64,1	35	560	1935	3/2001
W9	B8 604 W9/N23 Ø72,6Ø66,2	4/114,3/66,1	35	560	1935	3/2001
W9	B8 604 W9/N25 Ø72,6Ø67,1	4/114,3/67,1	35	560	1935	3/2001
X1	B8 604 X1/N06 Ø63,4xØ58,1	4/98/58,1	35	560	1935	3/2001
X5	B8 604 X5/N2 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	35	560	1935	3/2001
X5	B8 604 X5/N3 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	35	560	1935	3/2001
X5	B8 604 X5/N5 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	35	560	1935	3/2001
W4	B8 604 W4/N29 Ø72,6xØ59,5	5/114,3/59,6	35	560	1935	3/2001
W4	B8 604 W4/N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	35	560	1935	3/2001
W4	B8 604 W4/N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	560	1935	3/2001

Kennzeichnung

KBA-Nummer 45043

Herstellerzeichen
Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpreßtiefe
Gießereikennzeichen

Brock Car Fashion
B8 604 (s.o.)
6Jx14H2
ET (s.o.)
JAW

Herkunftsmerkmal -

Herstellungsdatum Monat und Jahr

GUTACHTEN zur ABE Nr. 45043 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 550752 (04. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6Jx14H2 Typ B8 604

Hersteller Brock GmbH



Seite 2 von 3

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast
4/400	405/00D44	0.5	(kg)
4/100	165/60R14	35	560
4/108	165/60R14	18	615
4/114,3	165/60R14	35	560
5/100	165/60R14	35	560
5/114,3	165/60R14	35	560

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,7 kg.

Hinweise zum Sonderrad

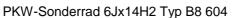
entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 45043 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 550752 (04. Ausfertigung)



Brock GmbH



ÜV Rheinland Group

Seite 3 von 3

Anlagen

Hersteller

Prüfgegenstand

Beschreibung		26.02.01
Nabenkappenzeichnung	M-F-F-0035	20.02.01
Nabelikappelizelelihang	mit Änderung vom	03.05.98
Befestigungsmittelzeichnung	4712T21C	25.09.96
Derestigarigariliteizeteririarig	mit Änderung vom	02.05.00
Befestigungsmittelzeichnung	3712T21D	08.11.95
Delegangermiteizeiermang	mit Änderung vom	12.04.00
Befestigungsmittelzeichnung	3712T01B	03.12.94
Delegangermiteizeiermang	mit Änderung vom	11.04.00
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01B	08.11.95
Derestigarigarintelizationnarig	mit Änderung vom	05.04.00
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01474	02.04.01
Zentrierringzeichnung	D-K-F-0049	03.12.97
Zentrierringzeichnung	D-K-F-0050	03.12.97
Befestigungsmittelzeichnung	15572	02.04.01
Befestigungsmittelzeichnung	15476	02.04.01
Befestigungsmittelzeichnung	1912015B	08.11.95
3	mit Änderung vom	04.06.99
Befestigungsmittelzeichnung	1912103C	11.08.95
3 3	mit Änderung vom	13.03.01
Befestigungsmittelzeichnung	1912004C	02.01.95
3 3	mit Änderung vom	13.03.01
Befestigungsmittelzeichnung	1912111C	09.11.95
	mit Änderung vom	04.06.99
Radzeichnung	6560	02.02.01
Beschreibung	-	27.03.03
Nabenkappenzeichnung	GT-L50-AFL59	23.05.02
	mit Änderung vom	23.05.02
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.00
	mit Änderung vom	10.04.01

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 9. August 2005



Bohlander 00083842.DOC